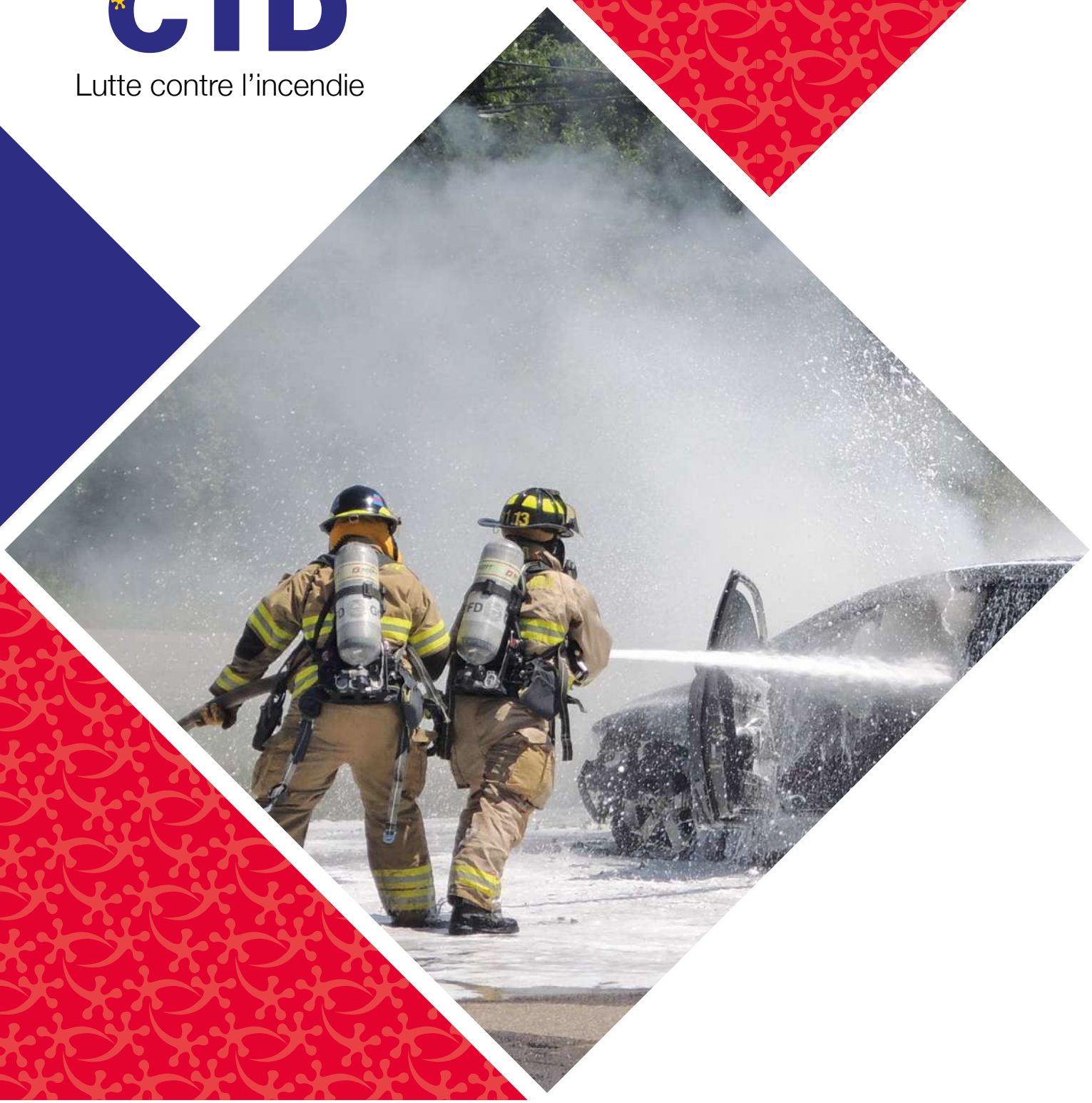
CTD

Lutte contre l'incendie



SYSTÈMES DE DOSAGE ÉMULSEUR

POUR VÉHICULE INCENDIE

FR-09-20

CTD GROUP

CTD Group avance depuis plus de 30 ans avec la même exigence : apprendre, maîtriser et parfaire ses expériences, ses compétences et la qualité de ses produits.
Le groupe est devenu un acteur incontournable pour l'entretien des espaces verts de par la motoculture, la pulvérisation, l'arrosage et le dosage. Il est également reconnu dans le monde de la lutte contre l'incendie grâce à ses matériels de dosage, de transfert et de haute pression.
Favorisant innovation et vision à long terme, CTD Group diversifie ses activités et étend son rayonnement géographique de la France à l'international. CTD Group gère les activités des sociétés CTD et YVMO. Le siège social est basé à Guéreins, au nord de Lyon.

1 groupe

2 filiales

4 activités

30 ans d'expérience

2 sites de productions

35 salariés

7500K € euros de CA

25% du CA Export

+1000 clients

ATOUTS DE L'ENTREPRISE

RELATION CLIENT

5 commerciaux
Distribution dans + de 60 pays
Démonstrations et formations sur site
Devis personnalisés

BUREAU D'ÉTUDE

Conception sur mesure
5% du CA en R&D
Logiciel 3D SolidWorks
Documentations techniques personnalisées

CERTIFIÉ BCS ISO 9001

QUALITÉ

ISO 9001 2015
Indicateurs de suivi de performance
Station d'essais
Homologation UTAC

SAV

Assistance téléphonique
Intervention sur site
Entretien du matériel
Service Pièces Détachées

- PRINCIPE ET AVANTAGES 4
- INTERFACE SIMPLIFIÉE 5
- INTERFACE CONNECTÉE IQ 6 - 7
- ADDITIFS ET ÉMULSEURS 8
- CHOIX SYSTÈMES 9
- TRITON 10
- TRITON PLUS 11
- CAMÉLÉON A 12
- PALLÉON 13
- GECKO 14 - 15
- CAMÉLÉON B 16
- IGUANE B 17
- CAMÉLÉON AB 18
- IGUANE AB 19
- SALAMANDRE 20
- MPVE 21
- POMPES DE TRANSFERT 22

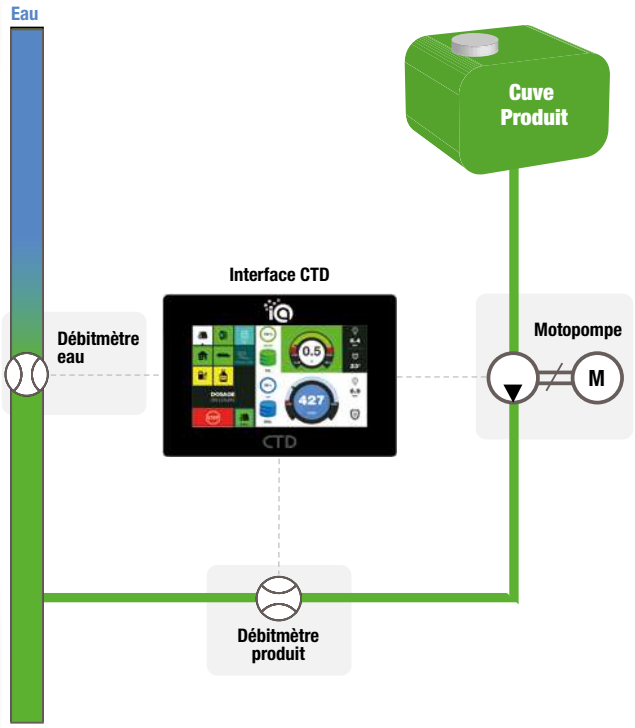
Découvrez
notre nouvelle
interface
connectée IQ

NOUVEAUTÉ 2021

PAGES 6-7

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'injection à pression positive est la base de nos systèmes de dosage ce qui signifie que le produit est injecté à une pression supérieure dans l'eau.
Pour cela, une motopompe dédiée aux produits additifs est installée sur le véhicule et est raccordée au système hydraulique et électrique du camion.
La motopompe aspire le produit depuis les cuves ou depuis l'extérieur et un asservissement automatique permet de doser la bonne quantité de produit dans l'eau.
L'utilisation de l'électronique associée à différents capteurs de mesure permet de maîtriser le rapport débit d'eau/concentration de produit de façon précise.
Les capteurs embarqués transmettent les informations à l'interface du système permettant à l'utilisateur d'avoir les informations de travail en temps réel.
La concentration est sélectionnée au moyen de nos écrans simples et fonctionnels.



Avantages systèmes

1 AUCUNE PERTE DE CHARGE

L'injection de produit est réalisée par la motopompe sans éléments extérieurs installés sur le circuit d'eau.
Aucune perte de charge n'est donc induite par le système, ce qui permet de rester éloigné des zones dangereuses en autorisant des longueurs d'établissement importantes.

2 DOSAGE PRÉCIS

La précision est optimisée par l'utilisation de capteurs associés à notre interface électronique qui régule la pompe d'injection de produits.

3 ÉCONOMIE DE PRODUITS

La précision de dosage associée aux rapports journaliers de l'écran permet une meilleure maîtrise de la quantité des produits consommés.

4 MISE EN SERVICE RAPIDE

Le système embarqué sur le véhicule associé à notre interface simple d'utilisation réduit le temps de mise en place de l'établissement et produit une mousse instantanée à la lance.

5 DÉBITS ET CONCENTRATIONS VARIABLES

Nos systèmes mesurent le débit d'eau réel de la lance et régule la concentration en fonction du choix effectué par l'utilisateur sur les écrans. Des plages de fonctionnement peuvent être définis sur nos interfaces.

6 COMPATIBLES AVEC LES PRODUITS DE CLASSE A ET DE CLASSE B

La motopompe installée peut injecter aussi bien des produits dédiés aux feux de classe A ou aux feux de classe B.

7 RINCAGE AUTOMATISÉ

Le système se rince automatiquement en fin d'intervention limitant ainsi les risques de colmatage liés aux produits. La possibilité d'ajout de l'option de mise hors gel automatique optimise le cycle.

8 FONCTIONS COMPLÉMENTAIRES

L'utilisation d'une motopompe permet d'associer des fonctions optionnelles sur le véhicule telles que le remplissage des cuves, le transfert de produits, etc.

9 INTERFACE FONCTIONNELLE

Nos écrans indiquent toutes les informations essentielles à l'utilisateur optimisant ainsi la maîtrise de l'intervention.

CET ÉCRAN NOIR ET BLANC SIMPLE ET COMPACT EST L'INTERFACE DE NOS SYSTÈMES DE DOSAGE MONO PRODUIT À MOTORISATION ÉLECTRIQUE.

Il permet de réguler le dosage d'un seul produit classe A ou classe B au moyen d'une utilisation rapide par une touche Start/Stop. D'autres options telles que le remplissage de cuve ou le rinçage automatique agrémentent cet écran afin d'optimiser son utilisation.

DOSAGE

L'écran gère la régulation du dosage. Un bouton Start/Stop met en service le système de façon simple et rapide. La concentration régulée est modifiable au moyen de 2 touches + et -.

FONCTION REMPLISSAGE

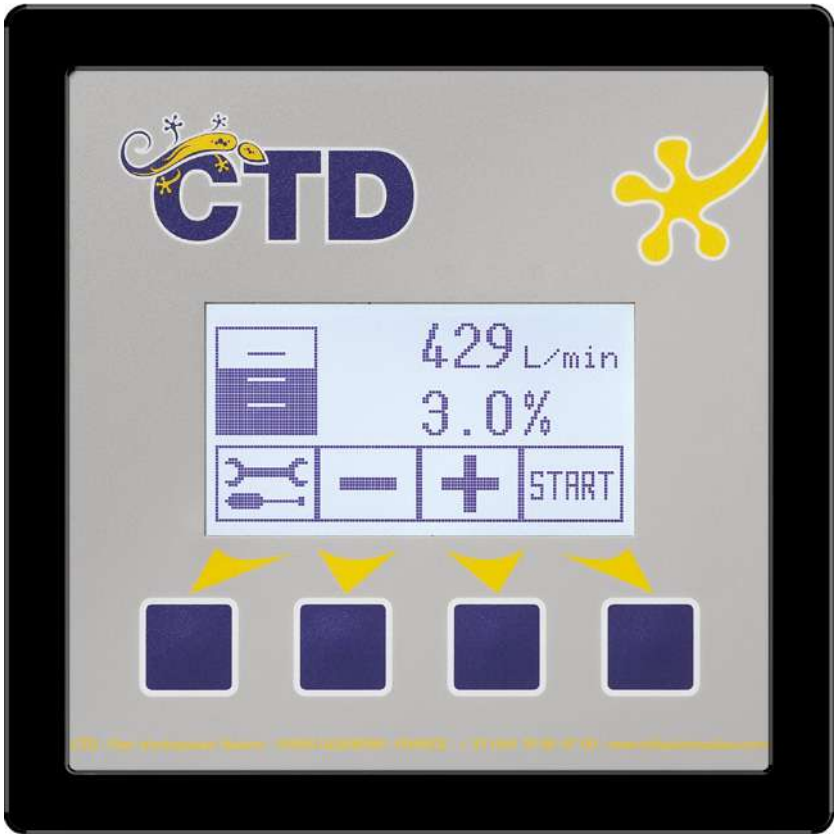
Le remplissage de cuve peut être géré par notre écran en utilisant la pompe du système de dosage afin de compléter le réservoir de produit en fin d'intervention.

FONCTION RINCAGE

L'écran assure une fonction de rinçage automatique après utilisation. La pompe aspire de l'eau et l'envoie au sol afin de rincer les tuyauteries garantissant ainsi la durée de vie du matériel.

JOURNAL DES INTERVENTIONS

L'écran enregistre les informations liées aux interventions. La quantité d'eau et de produit consommés ainsi que la durée d'intervention sont comptabilisées dans un listing accessible depuis l'écran.



PARAMÉTRABLE

L'écran intègre plusieurs configurations de paramètres afin de s'adapter au système de façon rapide simplifiant la mise en route chez les équipementiers de véhicules incendie.

AVANTAGES

- UTILISATION SIMPLE
- PARAMÉTRAGE RAPIDE
- FAIBLE ENCOMBREMENT
- FAIBLE COÛT

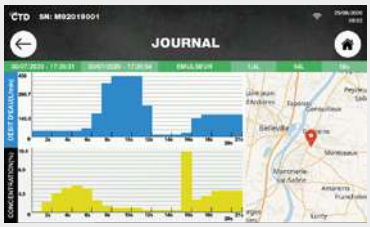
6 | INTERFACE CONNECTÉE IQ

VÉRITABLE RÉVOLUTION DANS LES SYSTÈMES ÉLECTRONIQUES DE DOSAGE, CET ÉCRAN COULEUR TACTILE ET CONNECTÉ APPORTE TOUTES LES INFORMATIONS NÉCESSAIRES AU BON DÉROULEMENT D'UNE INTERVENTION.

Cette interface dynamique permet de réguler le dosage jusqu'à 3 produits différents. Ses nombreuses fonctions complémentaires amènent du confort à l'utilisateur. Les nouvelles technologies Wifi et GPS intégrées dans l'écran assurent la connectivité de l'appareil et la traçabilité des interventions. L'affichage de l'écran entièrement personnalisable (couleurs, langues, touches, etc.) s'adapte entièrement aux méthodes de travail des pompiers du monde entier.

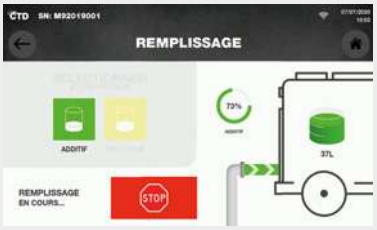
JOURNAUX

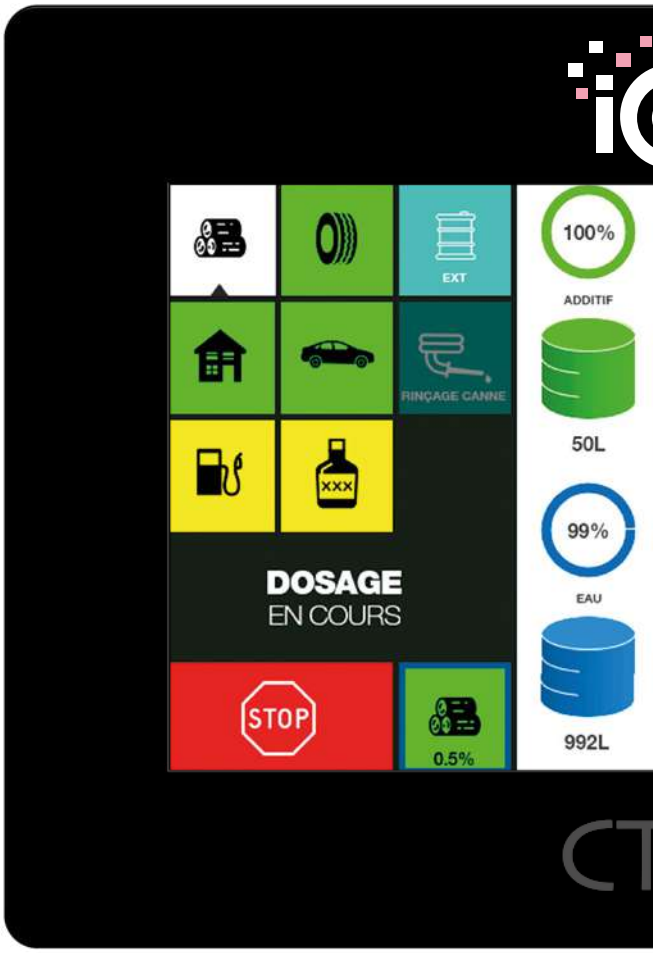
L'écran enregistre les informations liées aux interventions. La quantité d'eau et de produit consommés ainsi que la durée d'intervention sont comptabilisées dans un rapport accessible depuis l'écran. Une analyse détaillée est présentée sous forme de graphiques assurant une traçabilité de l'utilisation du produit durant l'intervention. Le GPS du système enregistre la localisation de l'intervention complétant ainsi le rapport. Un journal des défauts est également disponible.



REMPLISSAGE / TRANSFERT

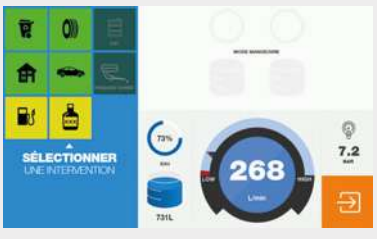
Le remplissage de cuve peut être géré par notre interface en utilisant la pompe du système de dosage afin de compléter le réservoir de produit en fin d'intervention.
Un transfert de la cuve vers l'extérieur peut aussi être réalisé par l'écran afin d'alimenter en émulseur un autre véhicule.





MANŒUVRE

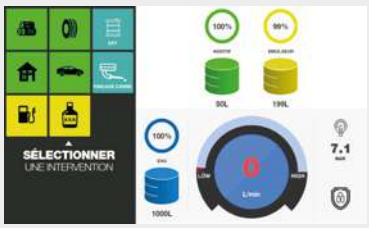
Un mode exercice est accessible depuis l'écran afin d'utiliser le système sans consommer de produit. La formation des utilisateurs est ainsi réalisée tout en respectant l'environnement.



NOUVEAUTÉ 2021

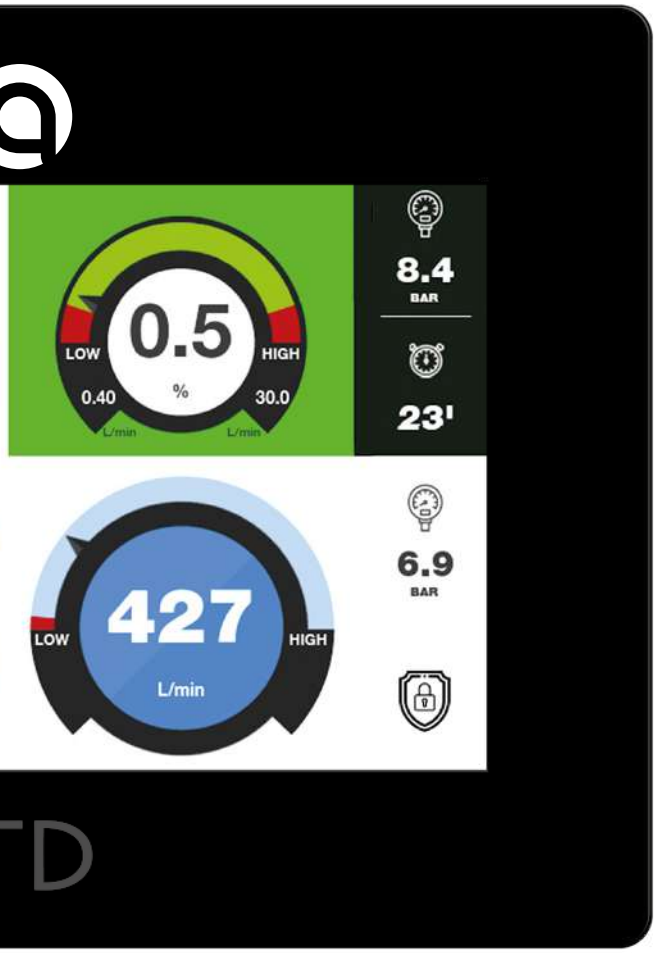
DOSAGE

L'écran gère la régulation du dosage. Le système est mis en service au moyen de touches d'intervention préprogrammées. Le dosage est encadré par des cycles automatisés d'amorçage, de rinçage et de mise hors gel. Un bouton Stop permet de terminer l'intervention et d'enregistrer les informations de travail. Un affichage simplifié est également disponible sur cet écran.



PRISE EN MAIN À DISTANCE

Une télémaintenance est disponible au moyen de la connexion wifi de l'écran. Une mise à jour ou un paramétrage peut-être réalisé par CTD afin de conserver un système fonctionnel et efficace.



PARAMÉTRAGE

L'écran intègre plusieurs configurations de paramètres afin de s'adapter au système de façon rapide simplifiant la mise en route chez les équipementiers de véhicules incendie. De nombreuses options d'affichage écran sont disponibles afin que l'utilisateur s'approprie son interface.

AVANTAGES IQ

- TACTILE CAPACITIF
- ÉTANCHE IP68
- COMPATIBLE WIFI
- RÉSISTANT AUX CHOCS ET A L'EAU
- PERSONNALISABLE
- MULTILANGUES
- GPS INTÉGRÉ

8 | ADDITIFS ET ÉMULSEURS

L'EAU EST UTILISÉE DEPUIS TOUJOURS POUR ÉTEINDRE LES FEUX. DEPUIS LES ANNÉES 60, LES PREMIERS ADDITIFS ONT ÉTÉ INVENTÉS POUR ÊTRE AJOUTÉS À L'EAU AFIN D'AUGMENTER SIGNIFICATIVEMENT SON POUVOIR D'EXTINCTION. C'EST AINSI QUE LA MOUSSE A FAIT SON APPARITION DANS LE MILIEU INCENDIE.

Les feux de Classe C D E F étant plutôt éteints avec des poudres, les feux de Classe A et de Classe B, quant à eux, peuvent être éteints en combinant l'eau et les produits additifs produisant ainsi une mousse extinctrice.

LES TYPES DE FEUX

Classe A	Feux de matériels solides (bois, pneus, voitures, maison, etc.)	Classe B	Feux de liquides hydrocarbures (non miscibles à l'eau) et liquides polaires (miscibles à l'eau)
Classe C	Feux de gaz	Classe D	Feux de métaux
Classe E	Feux d'origine électrique	Classe F	Feux liés aux appareils de cuisson

LES PRODUITS

Classe A

Classe A - ADDITIF MOUILLANT / MOUSSANT

Les produits dit mouillant/moussant ont été développés pour lutter contre les feux de Classe A.
Ce sont des produits combinant différents agents tensio-actifs synthétiques permettant de réduire la tension superficielle de l'eau. Celle-ci rendue plus pénétrante par le produit atteindra plus facilement les braises des matériaux en feu, et évitera toute reprise du foyer.
L'utilisation de lances adaptées générant un apport d'air à la solution eau + produit produira une mousse qui permettra d'éteindre les flammes en surface.
Ces produits newtoniens (faible viscosité) sont utilisés à des faibles concentrations entre 0,1 et 1%.

AVANTAGES

- **NON VISQUEUX**
- **FAIBLES CONCENTRATIONS**
- **EXTINCTION RAPIDE**
- **ÉCONOMIE D'EAU**
- **BIODÉGRADABLE**
- **MULTI-FOISONNEMENTS**

Classe B

Classe B - ÉMULSEUR

Également utilisé dans certains cas dans les feux de Classe A, un émulseur est principalement utilisé pour les feux de classe B.

Le risque liquide de type hydrocarbures nécessite un émulseur dit filmogène (AFFF : Agent Formant un Film Flottant) permettant à la solution moussante de créer un film d'eau à la surface de l'hydrocarbure. L'extinction doit être réalisée avec un jet direct et à grande portée. Cette solution moussante empêche l'apport d'oxygène vers le liquide en feu, arrête l'émission de vapeurs inflammables et refroidit la surface par son eau de constitution.
Le risque liquide de type solvants polaires nécessite un émulseur dit polyvalent (AR : Alcool Résistant) permettant de créer un gel pelliculaire protecteur plus épais. L'extinction doit être réalisée avec un jet indirect en application douce.

Ces produits pseudo plastiques sont utilisés à des concentrations comprises entre 1 et 6%.

Il existe plusieurs sortes de produits émulseurs de type Protéiniques, Synthétiques fluorés, Synthétiques sans fluor ou Polyvalents. La viscosité des produits est très différente en fonction de leurs compositions et varie de 100 à 10 000 MPas.

COMMENT BIEN CHOISIR VOTRE SYSTÈME DE DOSAGE EN 4 QUESTIONS ?

01 QUEL EST LE PRODUIT UTILISÉ ?

❑ Classe A ❑ Classe B ❑ Classe AB

RETROUVER NOTRE OUTIL
d'aide au choix de votre système en ligne sur le site www.ctdfrance.com ou en scannant le QR code.

https://frama.link/Choix-systemes-CTD

02 QUELLE EST LA PRESSION MAXI D'UTILISATION ?

❑ BP 0 à 16 bar ❑ HP 0 à 45 bar

03 QUEL EST LE DÉBIT D'EAU MINI ET MAXI ?

Débit mini	10	30	35	40	50	75	80	200	300	400	600
Débit maxi	100	850	350	1250	2000	750	3000	5000	8000	10000	20000
Type de pression	HP	BP	HP	BP	BP	HP	BP	BP	BP	BP	BP
Taille collecteur	DN25	DN40	DN40	DN50	DN65	DN50	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
	❑	❑	❑	❑	❑	❑	❑	❑	❑	❑	❑

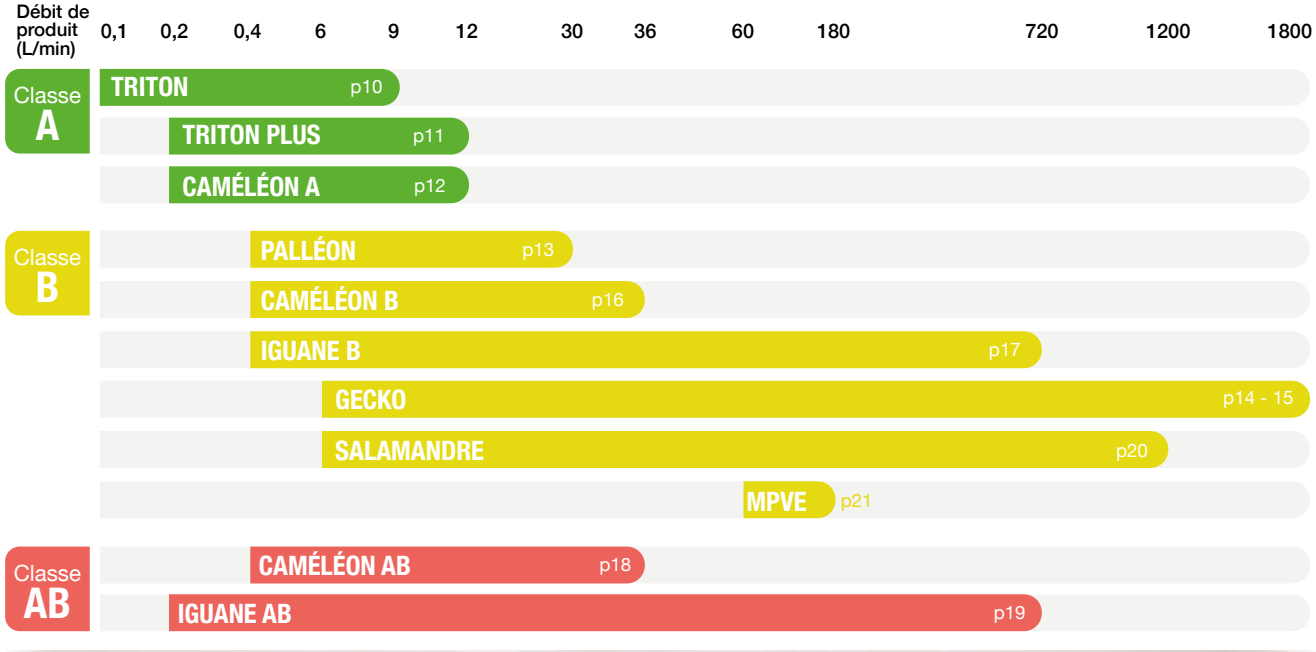
04 QUELLE EST LA CONCENTRATION MINI ET MAXI AFIN DE DÉTERMINER LE DÉBIT DE PRODUIT ?

❑ ≤ 0,5% ❑ entre 0,5 et 1% ❑ entre 1 et 3% ❑ entre 3 et 6% ❑ ≥ 6%

TABLEAU DE RÉSULTATS

Débit d'eau x Concentration = Débit produit

EXEMPLE Vous souhaitez utiliser sur votre véhicule de l'émulseur entre 500 et 3000 L/min à une concentration entre 3 et 6% pour une pression de 15 bar. La gamme de système GECKO va correspondre à votre besoin



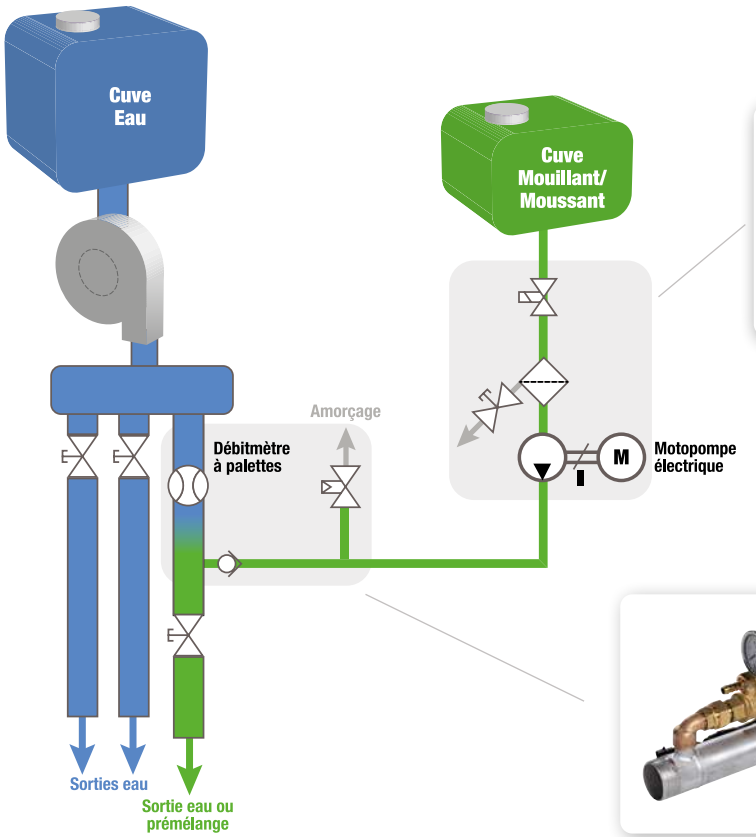
Fourgon Camion

Pompe Eau < 2000 L/min

Classe A

CARACTÉRISTIQUES

* Par défaut	BP	HP
Plage de débit pompe	0,1 à 9 L/min	0,1 à 3 L/min
Type de pompe	Pistons	Pistons
Aspiration	0 bar	0 bar
Pression maximum	15 bar	45 bar
Plage de dosage*	0,1 à 1%	0,1 à 1%
Plage de débit d'eau*	DN40 : 30 à 850 L/min	DN40 : 35 à 350 L/min
Énergie	Électrique 24V - 16A	Électrique 24V - 16A
Compatibilité viscosité produit	< 100 MPas	< 100 MPas
Amorçage	Manuel	Manuel



OPTIONS POSSIBLES

- Rinçage
- Écran supplémentaire
- Autre taille de débitmètre
- Communication par bus Canopen

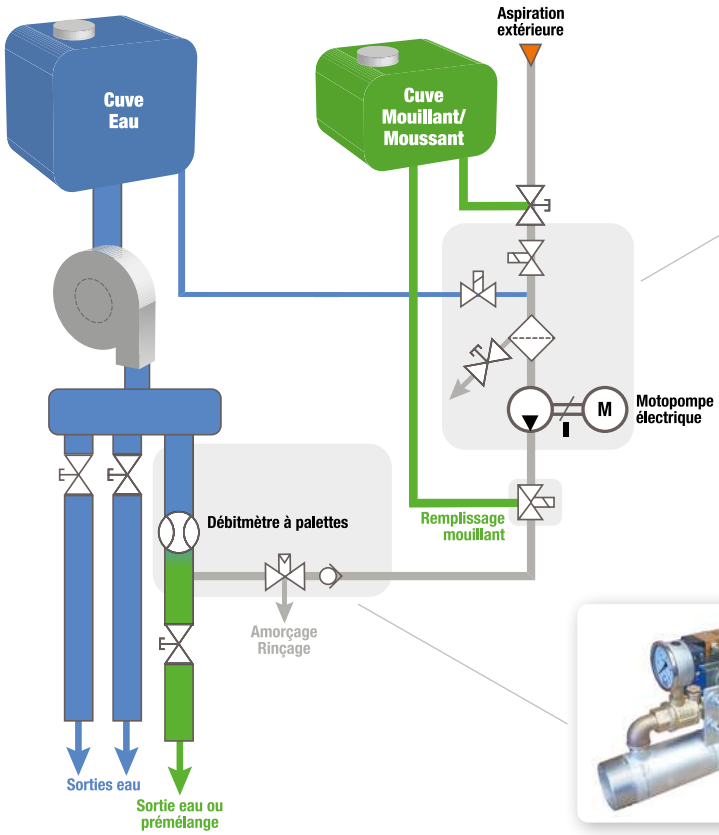
Fourgon Camion

Pompe Eau < 2000 L/min

Classe A

CARACTÉRISTIQUES

* Par défaut	BP
Plage de débit pompe	0,2 à 15 L/min
Type de pompe	Pistons
Aspiration	-0,15 bar
Pression	12 bar
Plage de dosage*	0,1 à 1%
Plage de débit d'eau*	DN 40 : 35 à 850 L/min
Énergie	Électrique 24V - 45A
Compatibilité viscosité produit	< 100 MPas
Amorçage	Manuel



OPTIONS POSSIBLES

- Rinçage
- Aspiration extérieure
- Remplissage de cuve produit
- Capteur de niveau de cuve
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Écran supplémentaire
- Communication par bus Canopen

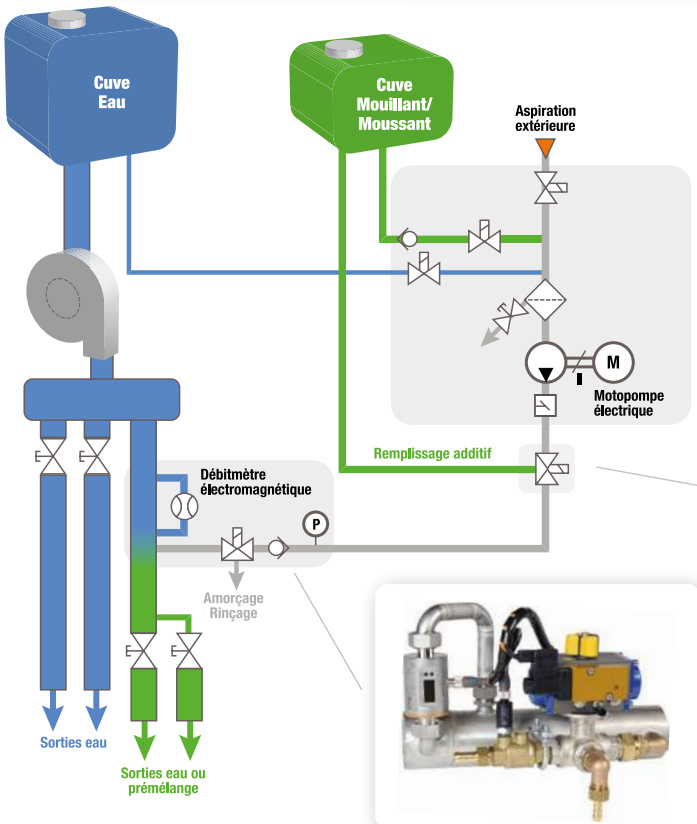
Fourgon Camion

Pompe Eau < 3000 L/min

Classe A

CARACTÉRISTIQUES

* Par défaut	BP	HP	HF
Plage de débit pompe	0,2 à 15 L/min	0,2 à 15 L/min	0,4 à 30 L/Min
Type de pompe	Pistons		
Aspiration	-0,15 bar		
Pression	12 bar	45 bar	12 bar
Plage de dosage*	0,1 à 1%		
Plage de débit d'eau*	DN 65 : 50 à 2000 L/min	DN40 : 35 à 350 L/min	DN65 : 50 à 2000 L/min
Énergie	Électrique 24V - 45A	Électrique 24V - 110A	Électrique 24V - 60A
Compatibilité viscosité produit	< 300 MPas		
Rinçage	Automatique		
Amorçage	Automatique		



OPTIONS POSSIBLES

- Aspiration extérieure
- Remplissage de cuve produit
- Mise hors gel automatique
- Transfert de produit
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Capteur de niveau de cuve
- Écran supplémentaire
- Communication par bus Canopen

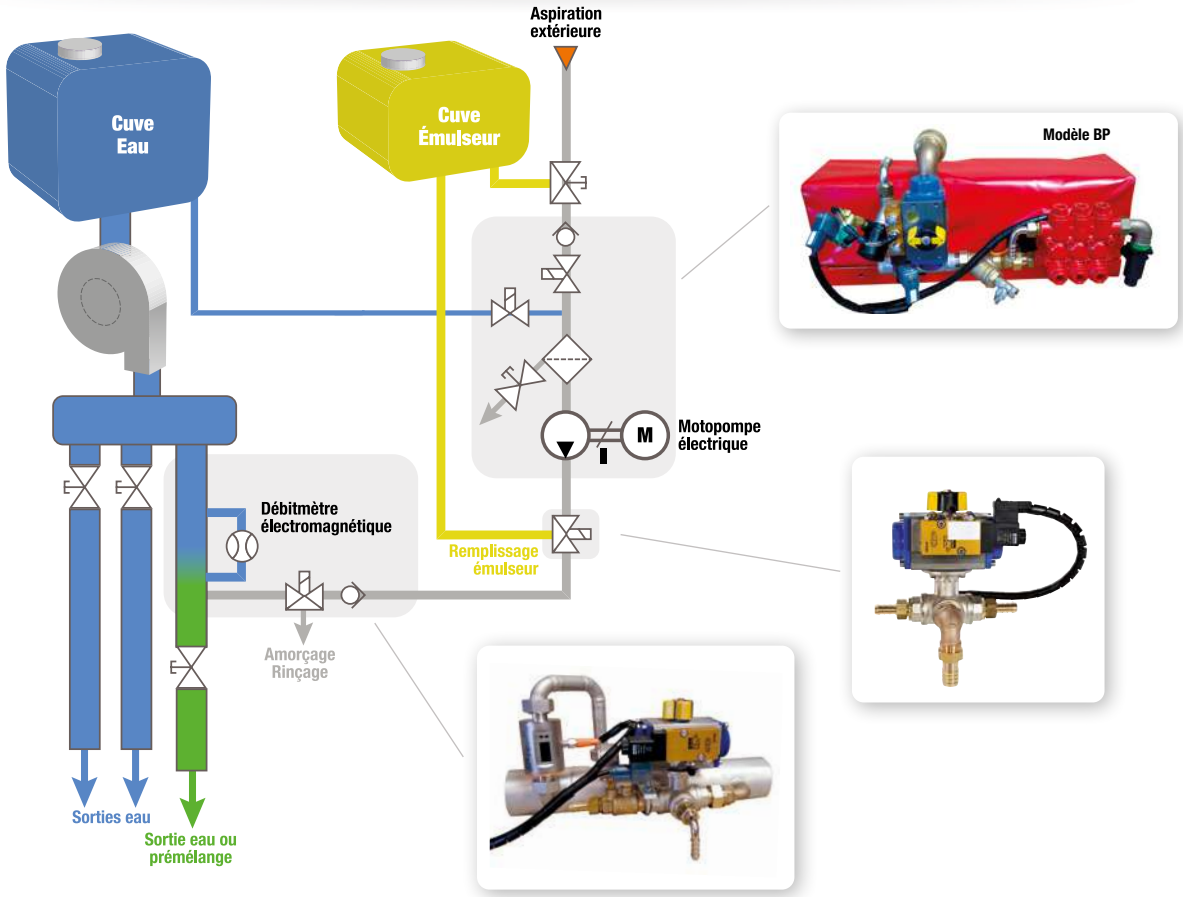
CARACTÉRISTIQUES

Fourgon Camion

Pompe Eau < 3000 L/min

Classe B

* Par défaut	BP	HP	HV
Plage de débit pompe	0,4 à 30 L/min	0,6 à 24 L/min	0,6 à 30 L/min
Type de pompe	Pistons		Engrenage
Aspiration	-0,15 bar		-0,7 bar
Pression	12 bar	45 bar	12 bar
Plage de dosage*	0,5 à 6%		
Plage de débit d'eau*	DN 65 : 50 à 2000 L/min	DN40 : 35 à 350 L/min	DN65 : 50 à 2000 L/min
Énergie	Électrique 24V - 60A	Électrique 24V - 140A	Électrique 24V - 95A
Compatibilité viscosité produit	< 1800 MPas		< 7000 MPas
Amorçage	Manuel		



OPTIONS POSSIBLES

- Rinçage
- Aspiration extérieure
- Remplissage de cuve produit
- Capteur de niveau de cuve
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Écran supplémentaire
- Communication par bus Canopen

CARACTÉRISTIQUES

Fourgon Camion

Pompe Eau < 30000 L/min

Classe B

La gamme de système de dosage Gecko IQ se décline en plusieurs types afin d'adapter la performance de la pompe émulseur aux besoins d'extinction du véhicule. Les composants sont adaptés en fonction du débit de produit afin de maintenir un dosage fiable et précis.

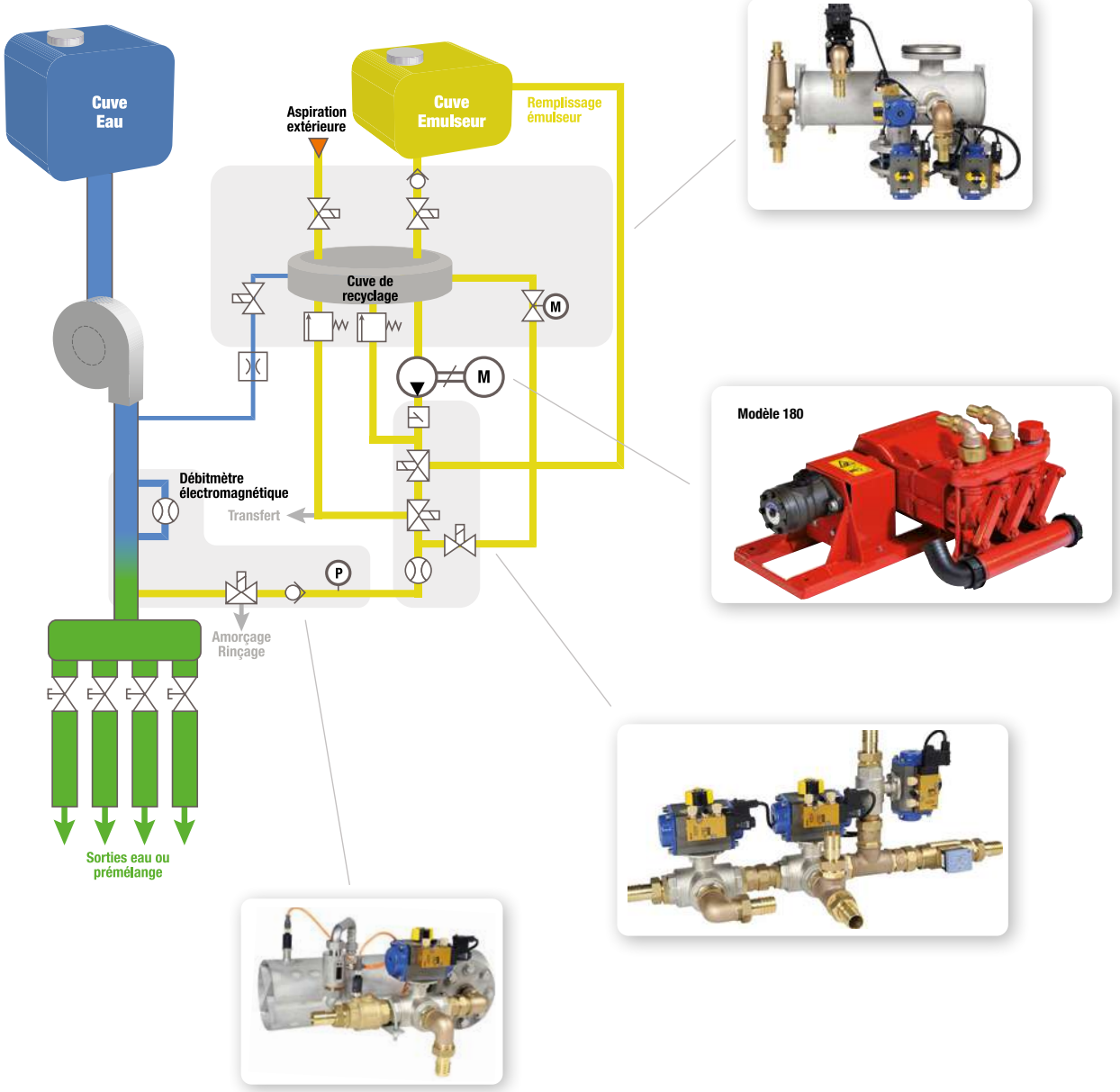
* Par défaut	120	180	240	360	480
Plage de débit pompe	6 à 120 L/min	8 à 180 L/min	12 à 240 L/min	15 à 360 L/min	24 à 480 L/min
Type de pompe	Pistons		Engrenage		
Aspiration	-0,6 bar		-0,7 bar		
Pression	16 bar				
Plage de dosage*	1 à 6%				
Plage de débit d'eau*	DN80 : 80 à 3000 L/min	DN 100 : 200 à 5000 L/min	DN125 : 300 à 8000 L/min	DN150 : 400 à 12000 L/min	
Compatibilité moteur	Thermique / Hydraulique				Hydraulique
Compatibilité viscosité	< 5000 MPas		< 8000 MPas		
Rinçage	Automatique				
Amorçage	Automatique				
Aspiration extérieure	Inclus				

* Par défaut	600	720	900	1200	1800
Plage de débit pompe	40 à 600 L/min	48 à 720 L/min	60 à 900 L/min	90 à 1200 L/min	120 à 1800 L/min
Type de pompe	Engrenage				
Aspiration	-0,7 bar				
Pression	16 bar				
Plage de dosage*	1 à 6%				
Plage de débit d'eau*	DN150 : 400 à 12000 L/min		DN200 : 600 à 20000 L/min		DN300 : 1300 à 50000 L/min
Compatibilité moteur	Hydraulique				
Compatibilité viscosité	< 8000 MPas				
Rinçage	Automatique				
Amorçage	Automatique				
Aspiration extérieure	Inclus				

Fourgon Camion

Pompe Eau < 30000 L/min

Classe B



OPTIONS POSSIBLES

- Remplissage de cuve produit
- Mise hors gel automatique
- Transfert de produit
- Pompage de produits
- Brassage de cuve produit
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Capteur de niveau de cuve
- Écran supplémentaire
- Motorisation
- Intégration complète sur châssis
- Choix matière de pompe (inox ou bronze)

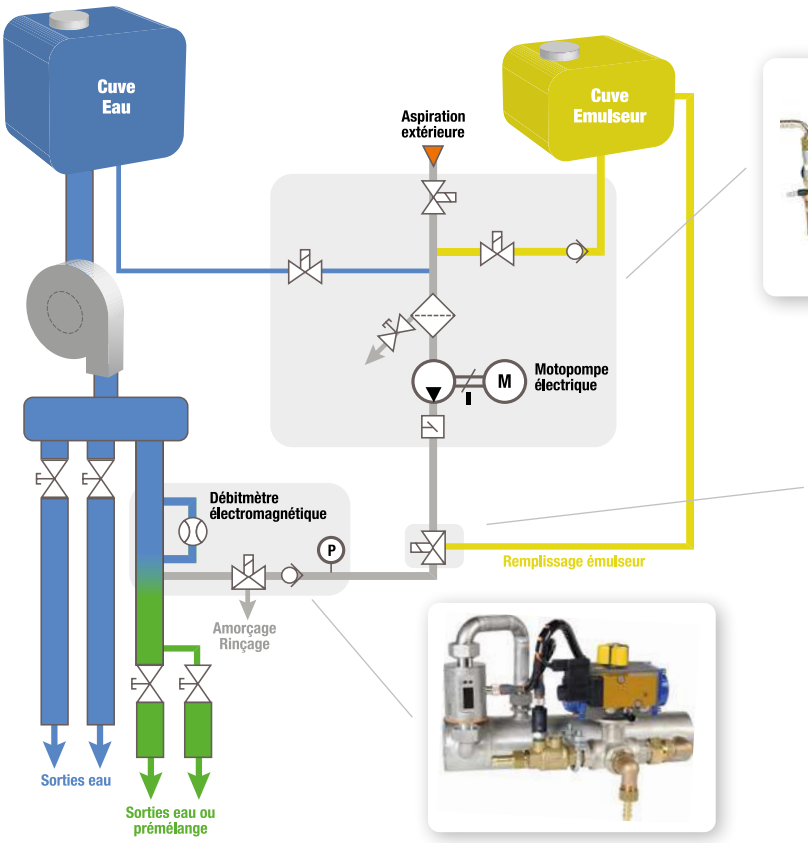
Fourgon Camion

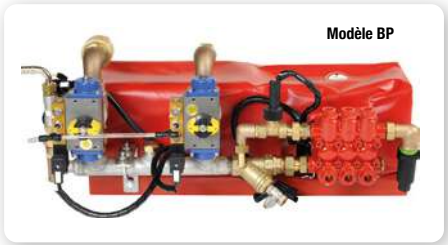
Pompe Eau < 3000 L/min

Classe B

CARACTÉRISTIQUES

* Par défaut	BP	HP	HF	HV
Plage de débit pompe	0,4 à 30 L/min	0,6 à 24 L/min	0,6 à 36 L/min	0,6 à 30 L/min
Type de pompe	Pistons			Engrenage
Aspiration	-0,15 bar			-0,7 bar
Pression	12 bar	45 bar	12 bar	12 bar
Plage de dosage*	0,5 à 6%			
Plage de débit d'eau*	DN 65 : 50 à 2000 L/min	DN 40 : 35 à 350 L/min	DN 80 : 80 à 3000 L/min	DN 65 : 50 à 2000 L/min
Énergie	Électrique 24V - 60A	Électrique 24V - 140A	Électrique 24V - 95A	Électrique 24V - 95A
Compatibilité viscosité	< 1800 MPas			< 7000 MPas
Rinçage	Automatique			
Amorçage	Automatique			





OPTIONS POSSIBLES

- Aspiration extérieure
- Remplissage de cuve produit
- Mise hors gel automatique
- Transfert de produit
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Capteur de niveau de cuve
- Écran supplémentaire
- Communication par bus Canopen

CARACTÉRISTIQUES

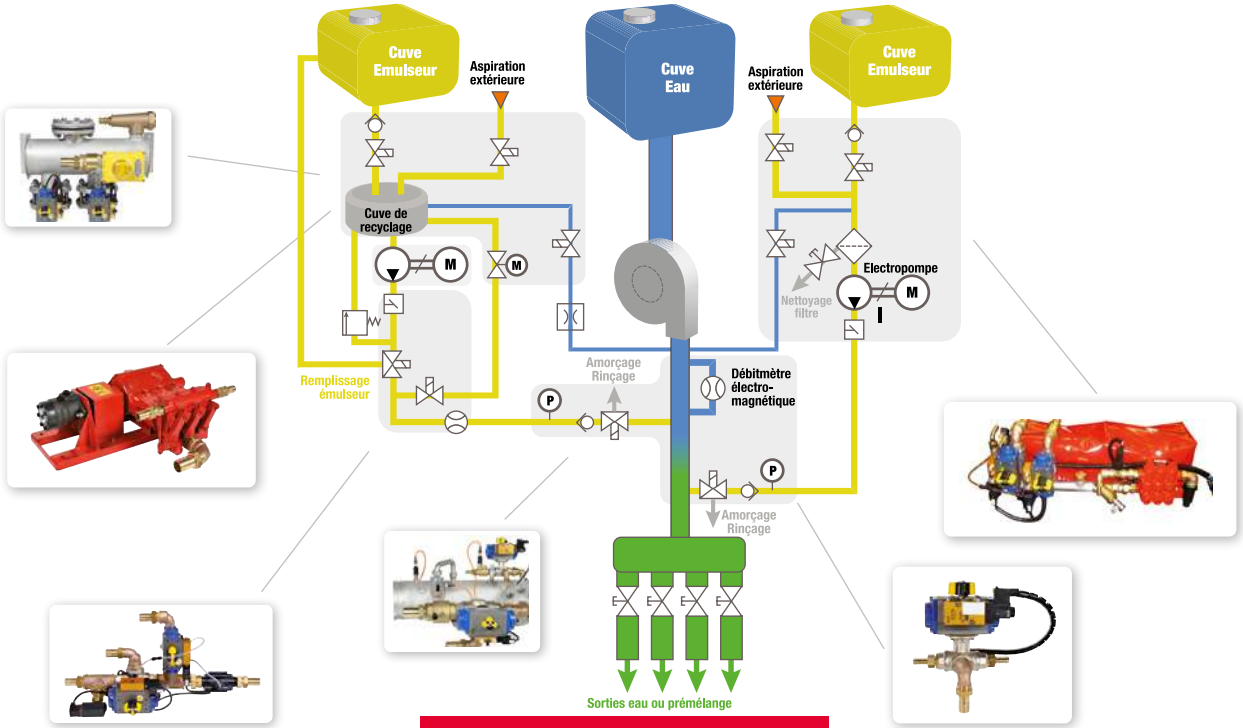
Fourgon Camion

Pompe Eau < 12000 L/min

Classe B

* Par défaut	30		360		480		600		720
Type de produit	Émulseur		Émulseur	OU	Émulseur	OU	Émulseur	OU	Émulseur
Plage de débit pompe (1)	0,6 à 30 L/min		15 à 360 L/min		24 à 480 L/min		40 à 600 L/min		48 à 720 L/min
Type de pompe	Engrenage		Engrenage		Engrenage		Engrenage		Engrenage
Aspiration	-0,7 bar		-0,7 bar		-0,7 bar		-0,7 bar		-0,7 bar
Pression	12 bar		16 bar		16 bar		16 bar		16 bar
Plage de dosage*	1 à 6%	+	1 à 6%		1 à 6%		1 à 6%		1 à 6%
Plage de débit eau*	Sur Demande		Sur Demande		Sur Demande		Sur Demande		Sur Demande
Énergie	Électrique 24V - 95A		Thermique / Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique
Compatibilité viscosité produit	< 7000 MPas		< 8000 MPas		< 8000 MPas		< 8000 MPas		< 8000 MPas
Rinçage	Automatique		Automatique		Automatique		Automatique		Automatique
Amorçage	Automatique		Automatique		Automatique		Automatique		Automatique
Aspiration extérieure	Option		Inclus		Inclus		Inclus		Inclus

(1) Autres plages de débit de pompe possibles sur demande



OPTIONS POSSIBLES

- Remplissage de cuve produit
- Mise hors gel automatique
- Transfert de produit
- Pompage de produits
- Brassage de cuve produit
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Capteur de niveau de cuve
- Écran supplémentaire
- Motorisation
- Intégration complète sur châssis

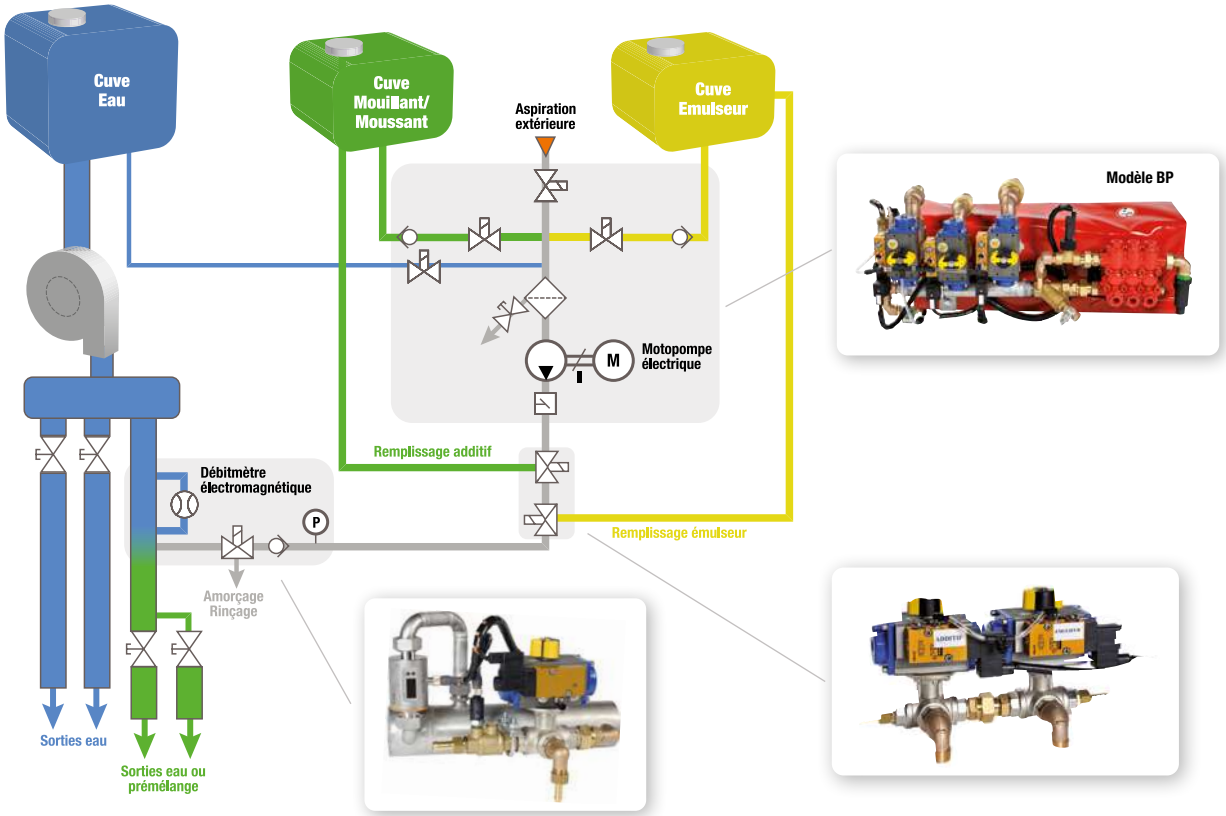
Fourgon Camion

Pompe Eau < 3000 L/min

Classe AB

CARACTÉRISTIQUES

* Par défaut	BP	HP	HF	HV
Plage de débit pompe	0,4 à 30 L/min	0,6 à 24 L/min	0,6 à 36 L/min	0,6 à 30 L/min
Type de pompe	Pistons			Engrenage
Aspiration	-0,15 bar			-0,7 bar
Pression	12 bar	45 bar	12 bar	12 bar
Plage de dosage*	0,1 à 6%			
Plage de débit d'eau*	DN 65 : 50 à 2000 L/min	DN 40 : 35 à 350 L/min	DN 80 : 80 à 3000 L/min	DN 65 : 50 à 2000 L/min
Énergie	Électrique 24V - 60A	Électrique 24V - 140A	Électrique 24V - 95A	Électrique 24V - 95A
Compatibilité viscosité	< 1800 MPas			< 7000 MPas
Rinçage	Automatique			
Amorçage	Automatique			



OPTIONS POSSIBLES

- Aspiration extérieure
- Remplissage de cuve produit
- Mise hors gel automatique
- Transfert de produit
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Capteur de niveau de cuve
- Écran supplémentaire
- Communication par bus Canopen

CARACTÉRISTIQUES

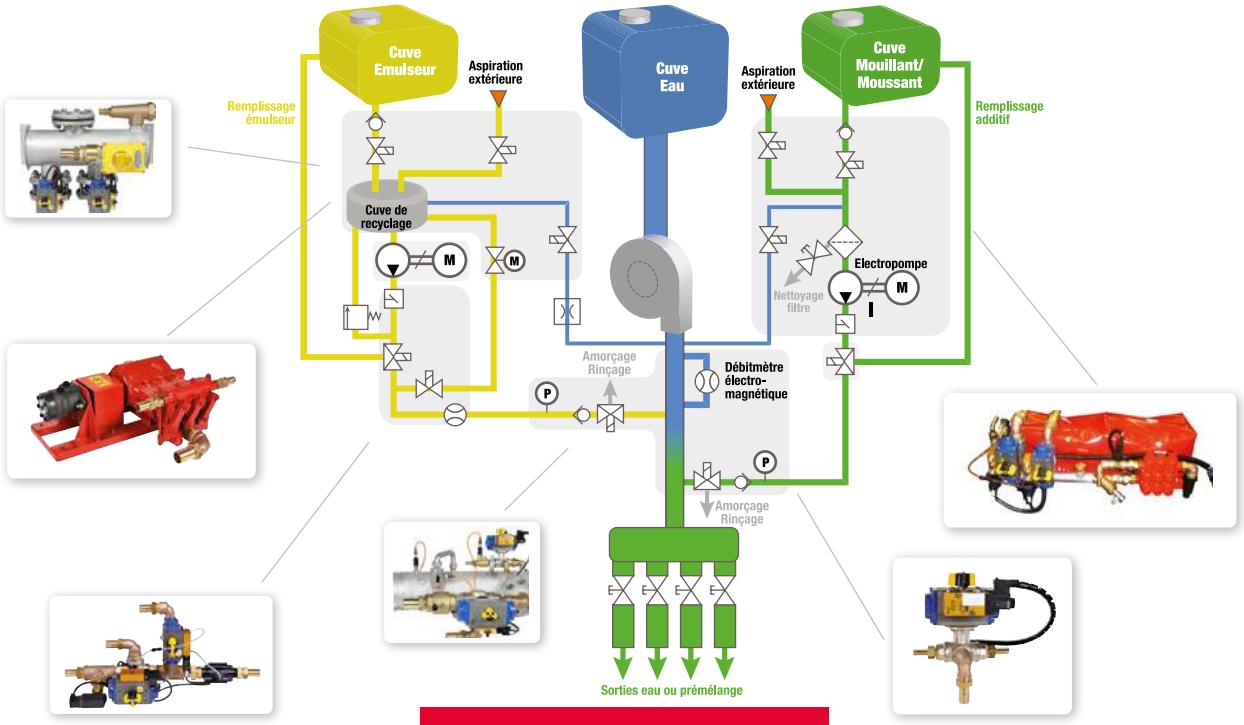
Fourgon Camion

Pompe Eau < 12000 L/min

Classe AB

* Par défaut	15		120		180		240		360
Type de produit	Mouillant / Moussant		Émulseur		Émulseur		Émulseur		Émulseur
Plage de débit pompe (1)	0,2 à 15 L/min		6 à 120 L/min		8 à 180 L/min		12 à 240 L/min		15 à 360 L/min
Type de pompe	Pistons		Pistons		Pistons		Engrenage		Engrenage
Aspiration	-0,15 bar		-0,6 bar		-0,6 bar		-0,7 bar		-0,7 bar
Pression	12 bar		16 bar		16 bar		16 bar		16 bar
Plage de dosage*	0,1 à 1%	+	1 à 6%	OU	1 à 6%	OU	1 à 6%	OU	1 à 6%
Plage de débit eau*	Sur Demande		Sur Demande		Sur Demande		Sur Demande		Sur Demande
Énergie	Électrique 24V - 45A		Thermique / Hydraulique		Thermique / Hydraulique		Thermique / Hydraulique		Thermique / Hydraulique
Compatibilité viscosité produit	< 300 MPas		< 5000 MPas		< 5000 MPas		< 8000 MPas		< 8000 MPas
Rinçage	Automatique		Automatique		Automatique		Automatique		Automatique
Amorçage	Automatique		Automatique		Automatique		Automatique		Automatique
Aspiration extérieure	Option		Inclus		Inclus		Inclus		Inclus

(1) Autres plages de débit de pompe possibles sur demande



OPTIONS POSSIBLES

- Remplissage de cuve produit
- Mise hors gel automatique
- Transfert de produit
- Pompage de produits
- Brassage de cuve produit
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Capteur de niveau de cuve
- Écran supplémentaire
- Motorisation
- Intégration complète sur châssis

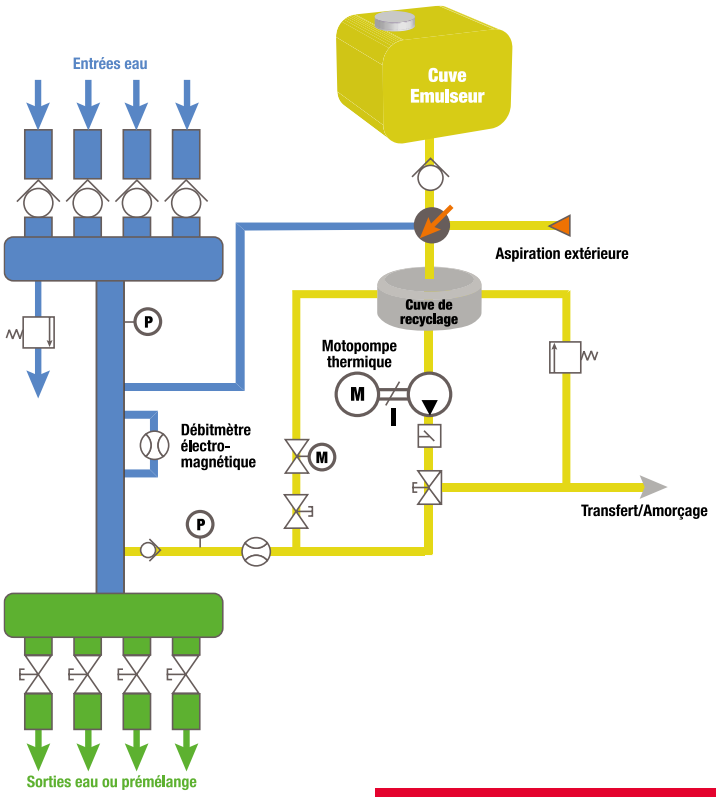
Autonome Skid

Classe B

CARACTÉRISTIQUES

* Par défaut	120	180	240	360	600
Plage de débit pompe (1)	6 à 120 L/min	8 à 180 L/min	12 à 240 L/min	15 à 360 L/min	40 à 600 L/min
Type de pompe	Pistons				Engrenage
Aspiration	-0,6 bar				-0,7 bar
Pression	16 bar				
Plage de dosage*	1 à 6%				
Plage de débit d'eau*	DN 100 : 200 à 5000 L/min		DN125 : 300 à 8000 L/min	DN150 : 400 à 12000 L/min	
Collecteur E/S	Sur Demande				
Motorisation	Thermique				
Compatibilité viscosité produit	< 5000 MPas				< 8000 MPas
Rinçage	Automatique				
Amorçage	Automatique				

(1) Autres plages de débit de pompe possibles sur demande



OPTIONS POSSIBLES

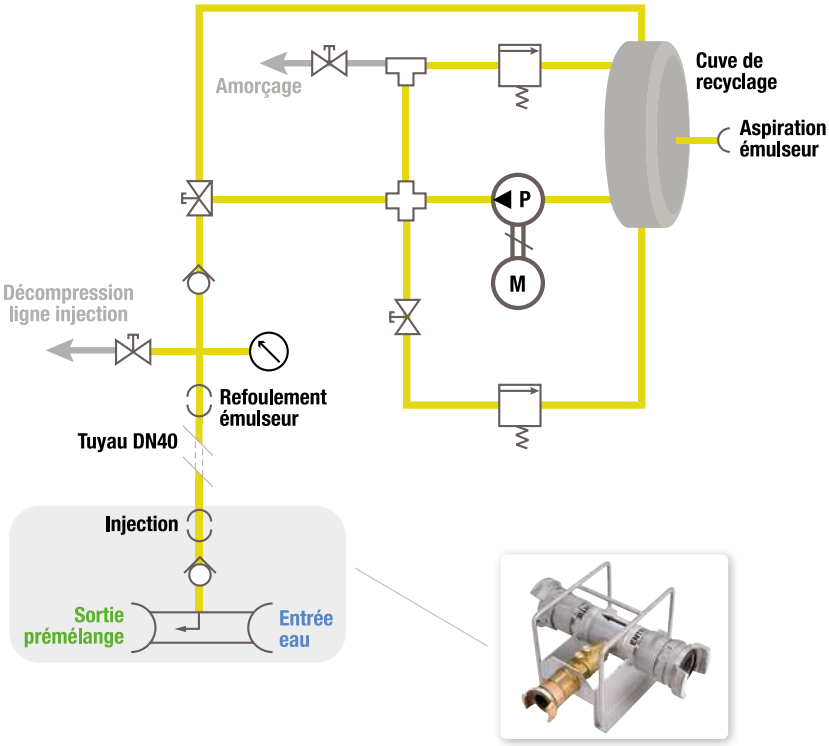
- Remplissage de cuve produit
- Transfert de produit
- Pompage de produits
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Capteur de niveau de cuve
- Chargeur floating de batterie

Autonome Skid

Classe B

CARACTÉRISTIQUES

	120	180
Plage de débit pompe	60 à 120 L/min	90 à 180 L/min
Type de pompe	Pistons	Pistons
Aspiration	-0,6 bar	-0,6 bar
Pression	16 bar	16 bar
Plage de dosage	3 à 6%	3 à 6%
Motorisation	Thermique	Thermique
Compatibilité viscosité produit	< 5000 MPas	< 5000 MPas
Amorçage	Manuel	Manuel



OPTIONS POSSIBLES

- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Injecteur de ligne d'eau
- Transfert de produit
- Bâche de protection
- Démarrage électrique

CARACTÉRISTIQUES

	PT40 THERMIQUE	PT40 ÉLECTRIQUE
Débit de Pompe *	40 L/Min	40 L/Min
Pression	4 bar	4 bar
Énergie	Thermique (essence)	Électrique

* Autres débits de pompe possibles

Thermique

Électrique

AVANTAGES

- POMPE VOLUMÉTRIQUE SPÉCIALEMENT ADAPTÉE À LA VISCOSITÉ DES PRODUITS ÉMULSEURS
- PAS D'ALTÉRATION DU PRODUITS PENDANT LE TRANSFERT
- SIMPLE D'UTILISATION
- RAPIDE À METTRE EN ŒUVRE

OPTIONS POSSIBLES

- Compteur
- Pistolet
- Tuyau de refoulement
- Canne plongeuse d'aspiration extérieure
- Débit réglable par bypass
- Support à roulettes

AUTRES MODÈLES SUR DEMANDE

Modèle 600 L/min

Modèle 1000 L/min

FRANCE SECTEUR NORD + BENELUX
Vincent LEQUEUCHE
Email : vlequeuche@ctdfrance.com
Tél. : 06 34 35 91 24

FRANCE SECTEUR SUD + DOM/TOM + AFRIQUE FRANCOPHONE
Fabrice CECILLON
Email : fcecillon@ctdfrance.com
Tél. : 06 48 43 75 68

AUTRES PAYS
François CHEVERRY
Email : fcheverry@ctdfrance.com
Tél. : 06 03 86 72 13

Assistance commerciale
Adeline DESPRES
Email : adespres@ctdfrance.com
Tél. : 04 74 06 47 01
Fax : 04 74 06 47 09

SIÈGE SOCIAL
11 rue de l'Industrie
Parc d'entreprises Visionis - 01090 GUÉREINS
FRANCE
Tél. : +33 (0)4 74 06 47 00
Fax : +33 (0)4 74 06 47 09
Email : info@ctdfrance.com
www.ctdfrance.com

Création *format ratatin* Belleville-en-Beaujolais - Imprimerie Cusin - © CTD - Crédits photos : CTD, Laurent Chaintreuil